



中国国家标准化管理委员会

STANDARDIZATION ADMINISTRATION OF THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

[首页](#)[新闻](#)[信息公开](#)[公众服务](#)[业务系统](#)[专题](#)

2012年第15号中国国家标准公告

中华人民共和国国家标准 公告

附件文件下载：[2012年第15号.doc](#)

关于批准发布GB 713-2008《锅炉和压力容器用钢板》国家标准第1号修改单的公告

关于批准发布GB 713-2008《锅炉和压力容器用钢板》

国家标准第1号修改单的公告

国家标准化委员会批准GB 713-2008《锅炉和压力容器用钢板》国家标准第1号修改单，自2012年10月1日起实施，现予以公布（见附件）。

二〇一二年七月十一日

附件：

GB 713-2008《锅炉和压力容器用钢板》

国家标准第1号修改单

一、相关条文改用新条文：

1) 6.1.1.1 厚度大于60mm的Q345R和Q370R钢板，碳含量上限可分别提高至0.22%和0.20%。

2) 6.1.2 成品钢板的化学成分允许偏差应符合GB/T 222的规定，其中12Cr2Mo1VR钢成品化学分析允许偏差：P+0.003%，S+0.002%。

3) 6.3.2 18MnMoNbR、13MnNiMoR、15CrMoR、14Cr1MoR的回火温度应不低于620℃，12Cr2Mo1R、12Cr2Mo1VR、12Cr1MoVR的回火温度应不低于680℃。

4) 8.2 钢板应成批验收，每批钢板由同一牌号、同一炉号、同一厚度、同一轧制或热处理制度的钢板组成，每批重量不大于30t，单张重量超过30t的钢板按张组批。

对长期生产质量稳定的钢厂，提出申请报告并附出厂检验数据，由国家特种设备安全监察机构审查合格批准后，按批准扩大的批重交货。

二、相关表格更改为新表:

1) 表1更改为新表:

表 1 化学成分

牌号	化学成分 (质量分数) /%												
	C ^b	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	P	S	Al _t	Cu	Ti
Q245R ^a	≤0.20	≤0.35	0.50~1.00 ^c						≤0.025	≤0.010	≥0.020		
Q345R ^a	≤0.20	≤0.55	1.20~1.60						≤0.025	≤0.010	≥0.020		
Q370R	≤0.18	≤0.55	1.20~1.60				0.015~0.050		≤0.020	≤0.010			
17MnNiVNB	≤0.20	0.20~0.55	1.30~1.70		0.20~0.50		0.010~0.040	0.02~0.08	≤0.020	≤0.010			
18MnMoNB	≤0.22	0.15~0.50	1.20~1.60			0.45~0.65	0.025~0.050		≤0.020	≤0.010			
13MnNiMoR	≤0.15	0.15~0.50	1.20~1.60	0.20~0.40	0.60~1.00	0.20~0.40	0.005~0.020		≤0.020	≤0.010			
15CrMoR	0.12~0.18	0.15~0.40	0.40~0.70	0.80~1.20		0.45~0.60			≤0.025	≤0.010			
14Cr1MoR	0.05~0.17	0.50~0.80	0.40~0.65	1.15~1.50		0.45~0.65			≤0.020	≤0.010			
12Cr2Mo1R	0.08~0.15	≤0.50	0.30~0.60	2.00~2.50		0.90~1.10			≤0.020	≤0.010			
12Cr1MoVR	0.08~0.15	0.15~0.40	0.40~0.70	0.90~1.20		0.25~0.35		0.15~0.30	≤0.025	≤0.010			
12Cr2Mo1VR	0.11~0.15	≤0.10	0.30~0.60	2.00~2.50	≤0.25	0.90~1.10	≤0.07	0.25~0.35	≤0.010	≤0.005		≤0.20	≤0.030

^a 如果钢中加入Nb、Ti、V等微量元素, Al_t含量的下限不适用。

^b 经供需双方协议, 并在合同中注明, C含量下限可不作要求。

^c 厚度大于60mm的钢板, Mn含量上限可至1.20%。

2) 表2更改为新表:

表 2 力学性能和工艺性能

12Cr1MoVR									
牌号	交货状态	钢板厚度/ mm	拉伸试验			冲击试验		弯曲试验	
			抗拉强度 R_m / (N/mm ²)	屈服强度 ^a R_{eL} (N/mm ²)	伸长率 A/%	温度/°C	冲击吸收能 量KV ₂ /J	180° $b=2a$	
Q245R	热轧 控轧 或 正火	3~16	400~520	245	25	0	34	$d=1.5a$	
		>16~36		235					
		>36~60		225					
		>60~100	390~510	205	24				$d=2a$
		>100~150	380~500	185					
Q345R		3~16	510~640	345	21	0	41	$d=2a$	
		>16~36	500~630	325					
		>36~60	490~620	315					
		>60~100	490~620	305	20				$d=3a$
		>100~150	480~610	285					
>150~200	470~600	265							
Q370R	正火	10~16	530~630	370	20	-20	47	$d=2a$	
		>16~36		360					
		>36~60	520~620	340				$d=3a$	
		>60~100	510~610	330					
17MnNiVNB		10~20	590~720	410	20	-20	60	$d=3a$	
		>20~30	570~700	390					
18MnMoNB		30~60	570~720	400	17	0	47	$d=3a$	
		>60~100		390					
13MnNiMoR		30~100	570~720	390	18	0	47	$d=3a$	
		>100~150		380					

15CrMoR	正火 加 回火	6~60	450~590	295	19	20	47	$d=3a$
		>60~100		275				
		>100~200	440~580	255				
14Cr1MoR		6~100	520~680	310	19	20	47	$d=3a$
		>100~200	510~670	300				
12Cr2Mo1R		6~200	520~680	310	19	20	47	$d=3a$
6~60	440~590	245	19	20	47	$d=3a$		
>60~100	430~580	235						
12Cr2Mo1VR	6~200	590~760	415	17	-20	60	$d=3a$	

^a 如屈服现象不明显，屈服强度取 $R_{p0.2}$ 。



办公室 机关党委 综合业务管理部 国际合作部 农业食品标准部 工业标准一部 工业标准二部 服务业标准部 标准信息中心

-----国际组织相关链接----- ▼	-----WTO/TBT----- ▼	-----SPS通报咨询----- ▼
-----地方政府----- ▼	-----政府部门网站相关链接----- ▼	-----地方质量技术监督局站点----- ▼

版权所有：中国国家标准化管理委员会 京ICP备09001239号 地址：北京市海淀区马甸东路9号 邮政编码：100088
 网站地图 国家标准委位置图